

Сплавы напаиваемых пластин.

Марка сплава	ISO	Применение
ВК6	K20-K30	Черновое и получистовое точение серого чугуна.
ВК8	K20-K35	Черновое точение при неравномерном сечении среза, строгание, черновое фрезерование, сверление коррозионно-стойких сталей, серого чугуна, цветных металлов и их сплавов и неметаллических материалов, обработка жаропрочных сталей и сплавов, в том числе сплавов титана.
	M25-M40	
	N25-N30	
	S20-S30	
T14K8	P15-P25	Черновое точение при неравномерном сечении среза и непрерывном резании, получистовое и чистовое точение при прерывистом резании, черновое фрезерование сплошных поверхностей, рассверливание литых и кованных отверстий, черновое зенкерование и другие подобные виды обработки углеродистых и легированных сталей.
T15K6	P05-P20	Получистовое точение при непрерывном резании углеродистых и легированных сталей, чистовое точение при прерывистом резании, нарезание резьбы токарными резцами и вращающимися головками, получистовое и чистовое фрезерование сплошных поверхностей, рассверливание и растачивание предварительно обработанных отверстий, чистовое зенкерование, развертывание.
T5K10	P25-P35	Черновое точение при неравномерном сечении среза и прерывистом резании, фасонное точение, отрезка токарными резцами, чистовое строгание, черновое фрезерование прерывистых поверхностей и другие виды обработки углеродистых и легированных сталей, преимущественно в виде поковок, штамповок и отливок по корке и окалине.

Группы обрабатываемых материалов по ISO

P	M	K	N	S	H
Углеродистые, легированные стали	нержавеющие стали	Чугун	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы	Закалённая сталь, материалы повышенной твердости